

キーワード

Y3

装置・設備

Z1

固形燃料

D

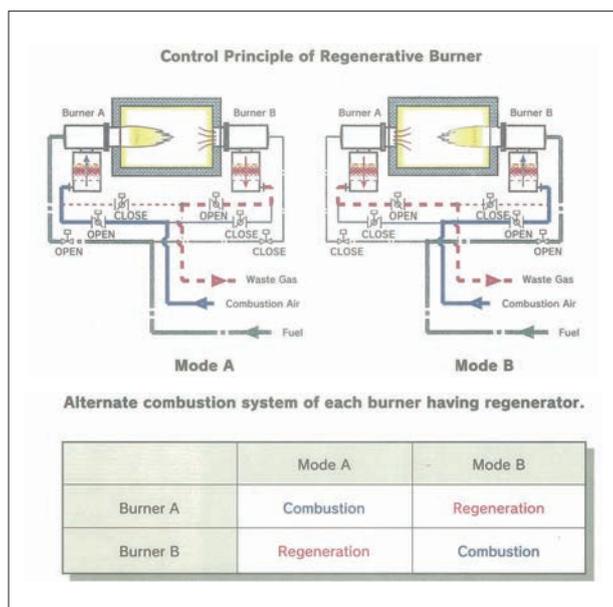
建設業

日鉄エンジニアリング株式会社

リジェネ式鋼材加熱炉

当社は1992年、鋼材加熱炉へのリジェネ式燃焼システム適用を検討開始。1995年、大型リジェネ式鋼材加熱炉1号機を建設。

概要 or 原理



省エネ効果 & 特記事項

- ◆ 高温予熱による燃料消費量の低減
リジェネ燃焼システムでは高温予熱により燃料消費量は10%削減されます。

導入実績または予定

トピー工業(株)豊橋 棒鋼工場
 日本製鉄(株) 室蘭製鉄所 鋼片工場
 合同製鉄(株) 圧延工場
 日本製鉄(株) 堺製鉄所 大形工場
 関西製鋼(株) 圧延工場
 大和工業(株) 圧延工場
 日本製鉄(株) 広畑製鉄所 熱延工場
 韓国・浦項総合製鉄(株) 熱延工場
 日本製鉄(株) 君津製鉄所 大形工場
 日本製鉄(株) 君津製鉄所 熱延工場
 日本製鉄(株) 名古屋製鉄所 熱延工場
 インドネシア・Gunung Garuda, Indonesia 形鋼工場 etc.

コンタクト先

日鉄エンジニアリング株式会社
製鉄プラント事業部

〒141-8604 東京都品川区大崎1丁目5-1 大崎センタービル

Phone : 03-6665-2000 Fax : 03-6665-4847